

品質機能展開(QFD)

汽車零件 品質機能展開

汽車零件 品質機能展開										承認		確認		製作		修訂日期						
8	7	6	5	4	3	2	1	NO		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	客戶規格
進料檢驗	重要管理看板	檢查基準書	規格標準書	ES抽樣頻度	量產抽樣頻度	Cpk分析	N	管制方式	重要特性	電線與端子固著	誤配線徑	端子壓著	電壓降	端子脫落	輸出電壓	動作頻率	短路	斷路				
																			客戶品質要求			
		×		×		×	×	1	壓著高度	◆			◆	◆	◆							壓著規格
		×		×		×		2	壓著寬度	◇			◇	◇	◇							壓著規格
		×		×		×		3	連鎖部長度				◇		◇							0.5mm 以下
		×		×		×	×	4	線蕊壓入前足	◆			◆	◆	◆							0 條
		×		×		×		5	前足喇叭口	◇			◇		◇							0.3~0.8mm
		×		×		×		6	線皮壓著	◆			◇	◇	◆							
		×		×		×		7	端子彎曲				◇									
		×		×		×		8	壓著毛邊	◇			◇		◇							
		×		×		×		9	線蕊壓斷	◆			◆	◆	◆							
		×		×		×		10	蕊線露出前足	◇			◇	◇	◇							0.5~1.5mm
						×		11	導通		◆				◆	◆	◆	◆	◆			
				×				12	包裝方式									◆	◆			
				×		×		13	端子定位						◆							
	×							14	單蕊直徑			◆										規格標準書
	×							15	根蕊數			◆										規格標準書
	×			×		×	×	16	冷光板特性							◆	◆					規格標準書
備註		◇：相關 ◆：重要相關 ×：管制選定						注意事項	工程規格及 要求	6kg以上不可	規格標準	6kg以上	1kg以下									

修訂日期

修訂日期

